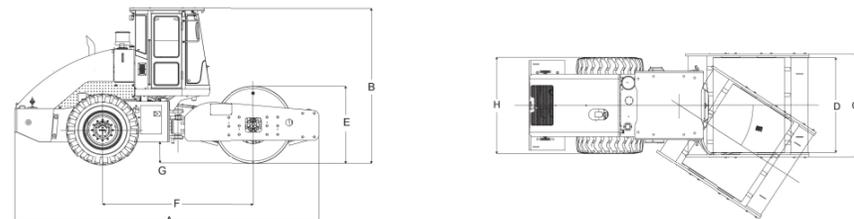


SEM520

Especificaciones

Peso operativo	20.000 kg
Dimensiones Generales L*A*A* (mm)	6.250 x 2.350 x 3.125 mm
Frecuencia de vibración (Alta/Baja)	30 / 28 Hz
Amplitud (Alta/Baja)	1 / 2 mm
Fuerza de excitación (Alta/Baja)	360 / 208 KN
Presión estática	461 N/cm ²
Motor	WP6G175E20(DHB06G0291)
Potencia nominal / bruta	173 hp / 155 hp
Velocidad	2000 r/min
Diámetro	105 x 130 mm
Desplazamiento	6.75 L
Emisión	Stage II
Torque máximo / Velocidad bruta	700 Nm / 1200 Nm -1400rpm
Peso del tambor	6257,64 kg
Anchura del tambor / Diámetro / Grosor	2130 mm / 50 mm / 1600 mm
Transmisión	Hangchi DB132
Eje	Meritor 18MRF-C216LKC
Velocidad de trabajo / Segunda / Máx.	2,98 km/h / 5,88 km/h / 9,60 km/h
Dirección: presión	16 Mpa
Ángulo de rotación / dirección	±12° / ±33°
Radio de giro exterior	6350 mm
Rendimiento máx. en subida de pendientes	34%
Mecanismo de vibración hidráulica	Pod style
Bomba de vibración y marca de motor	Sauer
Neumáticos	20,5-25 / 16 Capas / Tipo Diagonal / L3/E3 (radial opcional)
Capacidad de llenado de servicio	
Tanque de combustible	262L
Tanque hidráulico	80L
Sistema vibratorio	8.5 x 2L
Aceite para la conversión y la caja de marchas	18L
Aceite de lubricación del motor	14L
Sistema de enfriamiento	30L

Dimensiones



Size	A	B	C	D	E	F	G	H	□
SEM520	6,250	3,200	2,310	2,130	1,600	3,100	460	2,160	33°
Ángulo de giro (E/D)									

Dealer

Caterpillar (Qingzhou) Ltd.

© 2018 Caterpillar (Qingzhou) Ltd. Todos os direitos reservados. SEM Machinery, SEM, seus respectivos logos, materiais comerciais, bem como identidade corporativa e de produto aqui utilizados são marcas comerciais da Caterpillar (Qingzhou) Ltd. e não podem ser usadas sem permissão. Materiais e especificações sujeito a alterações sem aviso prévio. As máquinas em destaque nas fotos podem incluir equipamentos opcionais. Consulte o seu revendedor SEM para conhecer as opções disponíveis. Versão: 9/Abril/2019, Brasil

SEM520
COMPACTADOR
DE SUELO

PESO OPERATIVO 20 TN

RENDIMIENTO MONITORIZADO
POR FRECUENCIÓMETRO DIGITAL
Y SISTEMA DE ALARMAS DE
TRES NIVELES

SISTEMA DE VIBRACIÓN
PATENTADO DE ALTA
DURABILIDAD "POD STYLE"
DE CATERPILLAR

BOMBAS DE CLASE
MUNDIAL Y CALIDAD
GARANTIZADA

RENDIMIENTO
DE COMPACTACIÓN
SUPERIOR

VIDA PROLONGADA
EN MÁS DE UN 50%



SEM
A Caterpillar Brand



Diseño de la cápsula vibratoria

- Diseño modular de vibración excéntrica, que prolonga la vida hasta un 50%
- Amplitud de vibración estable y confiable, reduce el impacto en el motor, prolonga el período de mantenimiento del sistema vibratorio.
- El engranaje excéntrico completamente sellado elimina la contaminación, prolonga la vida útil del rodamiento.
- Tambor de 50 mm: el rendimiento de compactación es un 10 %~15 % mejor que el de la competencia.

Sistema de refrigeración

- Sistema de enfriamiento modular aislado.
- Ventilador de estilo de succión extrae aire a baja temperatura a través del radiador, proporcionando una capacidad de enfriamiento superior.
- El sistema opcional de enfriamiento de alta temperatura permite que la máquina trabaje hasta a 50 °C.
- El tanque de derivación proporciona una presión constante del sistema y un control visual sencillo del nivel de refrigerante.

Sistema Hidráulico Vibratorio

- Sistema hidráulico de centro cerrado con bomba de pistón Sauer y motor de fama mundial.
- Mejora la eficiencia en un 20% sobre el sistema de centro abierto
- Reduce la contaminación por aceite, prolonga la vida útil del sistema hidráulico.
- Mantiene una mayor presión y una menor pérdida de energía.
- Permite una ruta de manguera más simple.
- Requiere un tanque hidráulico de menor volumen, reduce el costo de mantenimiento.

Manguera vibratoria

- Utilice mangueras y juntas Eton, alta confiabilidad
- Enrutamiento de manguera optimizado, prolonga la vida útil de la manguera

Tren motriz

- Transmisión con control electrónico, fácil y cómoda de operar
- Alta confiabilidad

Eje equipado con diferencial de par proporcional (PTD)

- El PTD controla el par aplicado a las ruedas según las condiciones del terreno, mejora la tracción general
- Excelente capacidad de pendiente hasta 34%
- Relación de transmisión optimizada, la primera marcha tiene mayor velocidad de desplazamiento

Tablero

- Frecuencímetro digital que monitorea la frecuencia de compactación
- El operador puede seleccionar la frecuencia apropiada para evitar una compactación excesiva.
- El sistema de alarmas de tres niveles y el medidor de la velocidad del motor monitorean el rendimiento de la máquina.

Cabine - Más confort para el operador

- Tres niveles de amortiguadores para mayor comodidad del operador
- Cabina inclinable premium con mayor espacio y visibilidad superior.
- Mantenimiento más cómodo de la bomba, la transmisión, la manguera y los componentes electrónicos.
- Cabina inclinable hidráulica opcional.

Facilidad de Mantenimiento

- Intervalo de mantenimiento de hasta un año o 2000 horas de trabajo.

Disponibilidad local de repuestos originales

El Centro de Distribución de piezas y componentes originales SEM para el Cono Sur está situado en Piracicaba, São Paulo, y asegura la agilidad y la flexibilidad del atendimento.

